

得天独厚的崇明岛

文 / 桑九伟

今年九月,我随旅游团前往崇明岛三日游。大巴驶上崇启长江大桥,茫茫长江对面,一大片绿洲横亘天际,这就是崇明岛了。排列在岛岸边一组组巨大的风能发电机叶片在空中旋转,仿佛是一个个巨人在挥舞手臂欢迎我们。

隔天,我们来到崇明区(原县城)长江边的南门瀛洲公园。大家站在江堤上向东北方眺望,远远的水天一色的地方是长江入海口,而江对面能看到一条狭窄的岸线是上海宝山区和江苏太仓交界处。茫茫长江上很安静,偶尔一只快艇划破江面急驶而过,掀起的波浪直扑岸边。人们纷纷站在根据崇明岛形状做成的并刻有崇明岛三个字的大石头地标旁留影,细观大石头地标,崇明岛形状像一个大被襁褓着的婴儿。

细细算来崇明岛与任何大陆相比的确像个婴儿,在一千三百多年前的唐武德年间,崇明岛因长江水裹沙到此沉淀而成,渐渐地在这个庞大的沙滩上长出了一望无际的芦苇杂树,也成了百鸟的天堂。当看到野餐燃起的第一缕炊烟飘散在岛上时,最初上岛的几名探险者肯定也和后来的哥伦布发现新大陆一样兴奋。这一大片可耕种的肥沃土地一定不会让他们失望。于是,他们决定留下来,砍芦苇,和泥巴,搭起了窝棚“滚地龙”,准备用自己勤劳的双手开发崇明岛。从唐神龙元年(公元705年)起,从江苏句容等地迁来岛上垦荒的人逐年增多,于是设镇并取名为崇明。如果说长江是中华巨龙,龙尾应该在六朝古都南京之上游,龙头就是在上海之滨长江入海口附近,崇明宝岛这片美丽瀛洲正是巨龙口中含着的一颗明珠。滚滚长江奔流到这里性格温顺起来,犹如慈爱的母亲步履轻盈,生

怕惊醒自己怀中的婴儿。千百年来母亲河长江用自己营养丰富的乳汁精心哺育着并呵护着自己的孩子崇明岛。崇明岛也就具备了与众不同的生态环境。

沁人心脾的甜润空气,柳岸碧水、悠然恬静的自然风情,得天独厚的自然生态环境使崇明岛成为第15个中国长寿之乡。截止到2013年2月底,崇明岛有百岁以上的老人180位。近年来,岛上各镇纷纷兴建设施良好的敬老院,到崇明岛上养老的人越来越多。

在出现收音机、电视机之前的那些漫长的岁月里,四面环水交通不便的崇明岛盛行扁担戏,俗称木头人做戏。崇明扁担戏的木偶用梧桐木雕刻而成,画上脸谱穿上戏服,并制成生、旦、净、末、丑多种戏曲人物形象。木偶艺人用扁担一头挑起布袋,布袋中装木偶和一张能拆能装的小舞台,一头挑起一条高一米左右的木凳,走村串巷,在村头田间到处可以演出,不受场地限制。演出前艺人用扁担一头撑起小舞台,另一头插入木凳下部横挡的一个凹榫或暗销里,不到一米大小的小舞台便搭成了。然后艺人躲在幕后操纵小舞台上的木偶,长戏短戏,文武戏,唱做念打要,全靠艺人一个人手、脚、口、舌并用进行表演。崇明农村曾经流传一句俗语“锣鼓响,脚底痒!”铿铿锵锵的锣鼓声将人们从四面八方吸引过来,可见,当时的扁担戏深受群众喜爱。

如今,在崇明岛的北面有气势恢宏的崇启长江大桥,连接江苏东南部经济发达的江海平原。在岛的南边又有一条长长的江底隧道,直通繁华的上海市区,岛上居民过江出行有了多种选择,再也不用看老天的“脸色”乘船渡江。岛上也早已形成了四通八达的公路网,交通的便利大大促进了崇明的经济发展和体育、休闲、旅游事业发展。

2016年7月,崇明岛撤县设区,上海市特别重视对崇明区的开发利用和环境保护,制订了一系列远景的规划,决心到2040年,把涵盖崇明岛、长兴岛、横沙岛的崇明区建成在生态环境、资源利用、经济社会发展、人居品质等方面,具有全球引领作用的世界级生态岛,成为全球鸟类重要栖息地,世界自然资源多样性的重要保护地,长江生态环境大保护的示范区,国家生态文明发展的先行区。目前,崇明区正朝着建设世界级生态岛的总目标奋进,再过若干年后我们将会看到一个四季鲜花盛开,环境优美、活力四射的崇明岛。



摄影 / 姚国才

花溪

雪之遐想

文 / 安徽

我期望的那场雪
到如今还没有下
是我的祈求不够虔诚
还是高山挡住了脚步

那雪
轻盈如羽
洁白如纱
飘飘洒洒
散满天涯
覆盖污浊和丑陋
积蓄生机和力量

每当乌云密布
狂风怒号
心中的火光在迸发
怔怔地向北遥望
那场雪会降临到北方
生我养我 眷恋着的故乡

望着几颗星点缀着黯淡的天空
今夜 又是无雪

2018年优秀通讯员名单

李锋 杜丽阳 李青 石来军 欧晓艳
丁飙 薛拓 倪明 秦文斌 董浩
王建文 张铭 冯俊 孙春华 何宁
任学明 潘晓松 杜兰 安徽

2018年表扬通讯员名单

孙丽华 邓智勇 钱伟文 尹建 黄卫
崔俊 周程 恽浩 季玲翰 杨红英
杨兴根 杨蓓莹 谈琰 王伟光 李振奇
何谦 张利杰 余丹文 尤理明 丁成
于义春 赵宁 牛哲 赵科 赵英
王宇 孙奇超 马文英

近日儿时好友乔迁新居,我和老婆一起前往祝贺,大家聊起换房的往事,普遍感觉,经济条件改善房子越住越大,喜悦感觉却越来越淡,我也深有同感。

往事如电影一幕幕浮现眼前。做为1956年进入威机厂的老员工,父亲对威机厂感情深厚。记得我幼年时,父亲时常自豪地教育我,威机厂福利待遇好,有房子分,有冷饮发,洗澡不要钱,好好学习长大后一定要进威机厂。1977年,我家分配到了工房,父亲把我从市区奶奶的老房子中接来,30平方三个人住已经很舒服,可惜只有一个房间,我只能和父母亲睡在一起。那时父母亲经常加班到天黑才能回来,我经常问原因,父母亲说要完成工作任务才能回家,这是我们工厂的传统。

随着改革大潮的兴起,工房区开始建设六层的楼房,我家1985年换到了50多平米的新房,居住条件有了大幅改善。有了自己的房间。邻居玩伴都是工厂职工子弟,都是差不多的好玩年纪,一到寒暑假,他们经常来我的房间疯玩,经常是天黑了才回家。回想儿时时光,那份快乐的感觉让人记忆犹新。

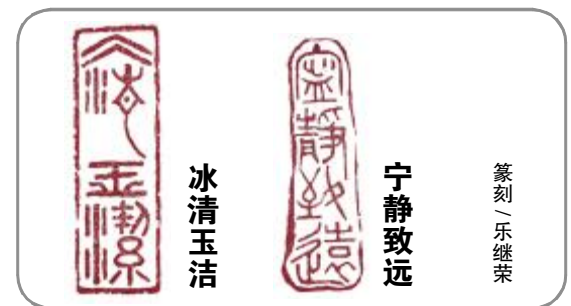
快乐的时光总是过得飞快,转眼我就从学校毕业,顺利进入威机厂,随后步入婚姻殿堂。随着女儿的出生,居住空间渐渐显得局促。与此同时,工厂开始大规模新造280系列机车,经济效益蒸蒸日上。借着公司大发展的春风,2003年我住上了自己的90多平米的工房,我有了自己的小书房,女儿也有了属于自己的房间,一家人各得其“所”。更好玩的是,休息时间楼下一喊,全是工厂同事,街灯下打牌,聊工作体会、工厂大事,其乐融融。

社会发展的步伐逐步加快,人的对住房的需求不断提高。出于各种原因,公司很多员工选择了去更远的地方购房。工房区渐渐地没有以前热闹了。我也不例外,为了女儿读书,为了体弱多病的母亲方便看病,我也在常州市中心买房,搬离了生活了20多年的工房区。住在市区,虽然热闹,却没了深深的邻里情;房子越住越宽敞,可心里的失落、空虚与日剧增。

现如今,我们日复一日按部就班地生活着。下班后各自回家,邻里之间聊不上几句话,聊的话题不外乎金钱和职位。我们的失落来源于缺少了共同的价值观,我们变成了城市里的宅男宅女,没有了集体的概念,没有了共同的兴趣爱好。到如今,我依然怀念多年前的威机厂房子里简单快乐的美好生活……

我家这40年

(质量保证部)



冰清玉洁

宁静致远

篆刻 / 乐继荣

(上接第2883期)

第二节 产业新基地建设

为适应铁路发展的新要求,尽快缩短与国际先进水平的差距,国家和当时的铁道部高瞻远瞩,作出了科学决策,按照国务院“引进先进技术、联合设计生产、打造中国品牌”的总体要求,威墅堰公司与美国GE公司合作生产交流传动大功率内燃机车和谐N5,同时提出“把企业建设成为‘亚洲第一,世界一流’的内燃机车研制基地。”

公司在丁剑路南、威机厂北新征地125933平方米(约190亩),报常州市规划局批准公示的方案中总用地面积为269250平方米,用于机车产业化提升项目新基地(以下简称“新基地”)的建设。2008年12月23日,南车集团正式确定该项目机车部分立项,项目总投资20000万元(实际投资35000万元)。

2009年5月18日,新基地建设正式开工。要在一片杂草、碎石中,用一年的时间建造包括第一、第二联合厂房、水阻、静调、喷漆厂房、机车涂装库、机车回修棚、模块化预处理厂房等房屋建筑。这样大的项目工程,就像一张铺开巨型画卷,处处体现着妙笔生花的“大智慧”。“大智慧”处处有体现。公司成立了项目指挥部,以公司总经理为建设指挥部总指挥;以精益理念指导生产线布局;每周召开两次在工程现场召开的工程项目协调例会,不定期召开专项会议等等。

在工程实施过程中,公司将所有工程项目作为一个整体来考虑,合理调配,总体控制,尽可能节约投资,做到钱该花则花,能省就省。2009年2月12日,公司和常州市威区检察院联合在工程建设过程中开展“建优质工程、育优秀干部、树优良形象”活动,成立预防职务犯罪工作领导小组,通过各种措施确保新基地建设成为廉洁工程。

公司从工程进度、质量、外事协调等各个方面实行全方位监督,对关键部位、关键工序实行旁站监理,以工作质量来保证工程质量。

公司新基地项目原设计方案基本沿袭了以工序为对象的传统布局方式。“机车产业提升的不只是‘外壳’,重要的是内在的管理,生产组织的流畅。决不能‘穿新鞋,走老路!’”公司领导层统一了思想,提出了应用精益生产的原理合理布局的要求。按照“产品加工向前移,不回头,少交叉”的原则,公司组织对原方案进行了修改和完善,合理决定生产单元的位置以及在制品

储存点所产生的物流路线,确保车间与车间形成“一个流”;工序与工序形成“一个流”。

2010年6月11日,威墅堰公司新基地。

“滴……”随着一声起吊的哨响,天车吊钩缓缓下落,和谐N5型0302号机车转向架平稳地安放在转向架交检线上,四周响起了热烈的掌声和欢呼声,300多个日日夜夜与时间赛跑,所有的艰辛在这一刻尽情释放。

一连串的数字展示着新基地“硬实力”:

公共作业区东西宽133米,南北长193米,土地面积25669m²,承担着机车的表面涂装、交车、试验、上油、上水以及回修工作,是目前国际上规模最大、技术最先进的内燃机车公共作业区;

涂装区设置了18个车位(台位),从打磨、喷油漆、刮腻子、喷面漆,到烘干完

成涂装作业,采用了国内先进的电脑控制,加热、通风、废气达标排放的喷烘房,工艺、节能、排放三个指标衡量,达到了国内先进同行的水平;

上油上水区域设置了微电脑控制各种机油冷却液添加、计量、处理、再使用的全过程管路系统;试验区分加载试验、静态试验两个区域,建了一个水阻试验台位,二个自负荷试验台位,采用了全封闭试验降噪通风处理系统,适合机车的大负荷试验要求及II类环评噪音的排放标准;

回修区域设置了20条铁路线,40个存车位,7条标准地沟,4条普通地沟,建造了起层有12m高,带有18个通风排烟气楼的现代化回修棚;

和谐型机车总装精益生产线,是新基地打造的一个“亮点”,也是整个机车新造的主线。工艺布局按“一个流”的方式进行工艺流程设计,生产组织方式按工位进行组织,形成节拍化流水生产组织方式,以机车总组为主线,拉动各模块、车架区域、子组、配件制作、转向架组生产JIT物料配送,精益线的效能得到了极大的发挥。和谐N5机车的生产从启动之初的两天一台车提高到现在两天三台车的产能,生产效率提升了1.5倍。

穿越

世纪的记忆

纪念公司创建120周年

走向新时代

(内容有删减,未完待续)