

威墅堰機車

中国中车
CRRC

2018 年 12 月 31 日

第 2884 期 星期一



中国中车微信 威墅堰公司微信

中共中车威墅堰机车有限公司委员会主办 苏新出准印:js-D048(内部资料 免费交流) E-mail:qsyjc@126.com 本期四版

机车制造公司

全面完成HXN5机车C6修组装机

本报讯 12 月 19 日,随着机车制造公司今年的最后一台 HXN5 机车 C6 修落车,为后续各项试验打下良好基础,标志着制造公司全面完成 HXN5 机车 C6 修组装机生产。

今年四季度计划中的 29 台 HXN5C6 修机车,对于机车制造公司来说,在确保质量、工艺要求的前提下,困难可想而知。同时,面对相关大配件修理周期长和前期出厂的 C6 修机车质量问题等“瓶颈”,他们以优化工位切分为手段,以物料到料情况为基础,合理编排总组装机生产计划,有效控制生产节拍和周期。通过开展《保节点、保质量、保安全,HXN5C6 修机车生产》劳动竞赛为抓手,通过广泛宣传发动,大力营造“齐心协力促生产、攻坚克难保目标,为如期完成 HXN5C6 修机车生产而努力”的氛围。

在竞赛活动实施过程中,制造公司生产系统全方位根据机车到厂时间及相关大配件的修理周期及部分配件来料情况,紧密、合理排定每天生产作业计划,有效控制生产节拍,各班组织积极克服由于其它车型生产所带来的影响,主动延长工作时间,确保当天工作计划当天顺利完成。党员骨干带头立足本职,发扬严实作风,勇挑重担、甘于奉献,起到示范引领作用。为满足多车型同时生产及精益现场的需要,临时安排了相关班组克服困难,并实现了 2 天拆解 3 台机车的目标。

技术系统则重点围绕机车落成返工条数的有效控制和工序的完善,对前期机车的落成返工条数进行分析,提前与采购中心等单位、部门沟通,一方面加强对外购件等配件的检查确认

及验收,另一方面对员工进行质量责任意识的教育和引导,使责任性返工得到有效控制,在后续机车整车落成返工平均条数和机车零公里得分上,达到了竞赛的目标和要求。(邓智勇)

公司组织召开供应商质量座谈

本报讯 日前,公司组织召开 GE 公司、克诺尔公司、株所等主要供应商座谈会。公司副总经理、总工程师仲怀清到会并讲话。

仲怀清在讲话中对提升质量提出要求,一是要深入理解铁总关于和谐机车 C6 修提出的“六大定位、四大理念”检修要求,并在检修工作中加以贯彻落实;二是要严格落实铁总质量管控要求,牢固树立产品质量零缺陷、零容忍意识,切实抓好 C6 修质量控制;三是在分析问题时,要坚持实事求是,要从根本上查找问题发生的原因,并采取有力措施抓好整改落实。四是供应商要对属地化检修项目质量保证能力进行评价,切实提升属地化检修质量控制水平;五是供应商要强化和谐车运用信息跟踪,切实做好质量问题分析处置;六是供应商要进一步强化售后服务管理,要在人员保障、技术支持、配件供应等方面建立有效保障机制,做到信息通畅、及时传递、迅速行动、快速处理,最大限度地满足用户需求。

质量保证部在会上通报了供应商在和谐机车 C6 修,既有机车方面的质量问题。株所、GE 公司、克诺尔公司、工业公司等供应商分别对相关质量问题的分析处理、整改作了汇报。公司产品设计部、质量保证部、采购中心、客户服务部等单位分别与各供应商就技术管理、质量保证、售后服务等方面进行了交流探讨。

副总经理杨善伟主持会议,总工程师梁艳也参加会议。(李丹)

本报小启

适逢元旦放假,本报 1 月 7 日无报,1 月 14 日照常出版,恭祝广大读者节日快乐。

公司组织参加中国中车第四次干部警示教育视频会议

本报讯 12 月 25 日,集团公司党委以视频会议方式,召开中国中车第四次干部警示教育大会。中国中车党委常委、纪委书记王铎通报典型案例,党委书记、董事长刘化龙作专题讲话,总经理(总裁)、党委副书记孙永才主持会议并作总结讲话。威墅堰公司领导班子成员、党委委员、纪委委员和全体中层以上领导干部以及重要岗位管理人员参加视频会。

会上,王铎同志通报了 2018 年四季度中车各级党委、纪委严肃查处的 10 起违纪违法案件。简要总结了今年 4 次警示教育大会情况。王铎同志指出,分析这些案件,究其原因,最主要的是这些同志把纪律当成摆设、把规矩视作儿戏,心中缺少敬畏、行动缺少底线,所在单位“两个责任”没有落实,防控机制“空挡运转”。这些案件也深刻警示我们,全集团反腐败斗争形势依然严峻,全面从严治党任务依然艰巨,作风建设永远在路上,纪律建设永远在路上。

刘化龙同志作了专题讲话,提出七点要求。第一,深挖问题根源,进一步增强全面从

严治党的紧迫感和危机感。第二,主动担当作为,压实基层党组织的主体责任。第三,强化政治建设,筑牢拒腐防变的思想堤坝。第四,狠抓作风转变,集中整治形式主义、官僚主义。第五,推进标本兼治,扎紧扎细制度的笼子。第六,守住清廉之心,知诫知止走对人生的关键步。第七,严细认真,高质量填报好个人事项报告。

刘化龙同志强调,元旦春节即将到来,各级党组织和党员干部在“双节”期间要做好职工群众的走访慰问工作,多到职工群众中去,真正帮助职工解决具体的困难,多做关心人、暖人心的事儿,充分发扬我们党的优良传统,激发中车广大干部职工投身工作的热情。他强调,一是按照中央经济会议精神,谋划好明年的各项工作。二是在“双节”期间抓好安全生产工作。三是认真细致做好职工队伍稳定工作,要把工作做到前面,四是做好困难职工的帮扶送温暖工作。五是谋划好春运期间的售后服务和产品运行保障工作。六是提高政治站位,千方百计克服困难,主动承担 2019

公司举行火灾事故应急处置实战演练

徐世保作演练点评

本报讯 12 月 24 日下午,公司在柴油机试验站举行火灾事故应急处置实战演练,公司总经理徐世保担任演练总指挥,副总经理沈永平、副总经理钟平担任副总指挥,公司各生产单位及相关部门分管安全的领导、安全员、志愿消防队长也观摩了本次演练。

徐世保在演练点评中,充分肯定了演练的实战性、有效性和可操作性。同时结合公司生产形势及今冬明春等季节特点,对公司安全生产提出要求,要求全公司各单位,在生产攻坚进入收尾阶段,丝毫不能放松对安全的管控,特别是冬季防火、防冻、防滑等安全工作必须高度重视;要树立生命至上、安全发展的理念;全面落实企业安全生产主体责任,要全员参与、防治火灾,必须扎扎实实抓好当前公司安全生产工作,积极推进中车和公司部署的冬季“四防”等具体工作,重点开展危险化学品等专项检查及其他安全管理工作;抓好隐患排查工作;规范员工

安全行为;组织开展各项安全教育培训和应急演练,为公司生产经营保驾护航。

这次火灾事故应急演练是根据国家应急管理部关于做好今冬明春防火工作动员令的要求以及中国中车关于做好冬季防火活动的通知,并结合公司攻坚战及冬季防火工作特点举行的一次实战演练,同时也是安技环保部和柴油机公司共同创建消防安全精益示范工位建设的一次实战检验。

演练假设柴油机公司六台位一台柴油机正在进行 12 工况磨合试验,发生柴油机左侧 13 缸部位有油雾喷至排气总管引起火灾的情况下,各专业组如何展开初期处置、报警、报告以及消防灭火设施操控;启动公司应急预案;成立事故现场指挥部;有序指挥协调各专业救援力量进行灭火的处置流程,演练达到了预期效果。(芮国伟) 摄影 刘璇



肯尼亚机车中修项目启动

本报讯 日前,公司召开肯尼亚机车中修项目启动会。公司副总经理、总工程师仲怀清主持并提出要求。

会上,仲怀清在讲话中强调了肯尼亚机车中修项目的重要意义,并对编程编制、成本管理、源头质量问

题处置等方面提出了指导性意见。

根据公司安排,肯尼亚机车中修项目按项目管理模式(A 级)进行推进。按照项目管理流程,项目管理中心组织召开项目启动会议。

会上,项目管理中心介绍了项目组织结构、项目经

理、项目组成员情况;肯尼亚维保事业部简要介绍了项目的基本情况;项目经理吴祝君介绍了前期工作的进展情况。

会议同时审议了项目章程,并对后期的工作安排进行深入讨论,形成了相关决议。

2018,致敬铭记的瞬间

本报编辑部

年年岁末,今又岁末,在时间齿轮的精密运转中,在这个独一无二的坐标上,我们告别了难忘的 2018,在这辞旧迎新的时刻,致敬许多值得我们铭记的瞬间。

2018,我们有多少感慨,多少记忆,多少汗水,多少日夜,传颂传承着中国梦车篇章在威墅堰这块土地上的温度和情感。

2018,中国特色新时代为我们领航,我们擦亮中车党建金名片,更有 280 精神的生动实践,为 2018 年的生产经营、持续发展,诠释了生动答案。

这 365 天的历史,在新闻纸的记录中,没有刻意的修饰,不仅是一场场重要会议、一个个项目完成,也不仅仅是一个个汗流浃背的身影,和生产精益工位上一张张认真、专注的神情……

公司创建 120 周年系列活动,喜庆 120 周年华诞;开展提质增效,全面达成生产经营、实现扭亏目标;获得新的出口订单,首获路外订单,实现 HXN5B 型机车在国内路外市场“零”的突破。

“中国两化融合暨智能制造最佳实践”奖、出口肯尼亚机车经受住大考、荣获中国标准创新贡献奖。如此等等许多值得铭记的瞬间,在我们记忆国回放。

2018 年,改革开放第 40 个年头,伴着一路的伟大征程,威机人凭着一股逢山开路、遇水架桥的闯劲,凭着一股百折不挠、滴水穿石的韧劲,凭着坚韧不拔、善作善成的 280 精神,奏响了一曲属于威墅堰人独有的奋斗乐章。

在 2018 岁末这个特殊节点,回望来时的路,是对一年来胼手胝足、砥砺奋进的深深致敬,更是为继续前行汲取智慧、积蓄力量。

作为“追踪新闻记载历史鼓动呐喊的报人”,我们所有的努力,都是倾听你的梦想,为公司、为时代、为读者留下一个值得收藏的记忆。

改革创新未有穷期,实干建设永在路上。

让我们与你相约 2019,共同记录下更多值得致敬的瞬间。

公司举行 QC 小组成果交流发布

本报讯 12 月 26 日,公司举行 2018 年 QC 小组成果交流发布会。常州质量协会秘书长张江滨、公司副总经理、总工程师仲怀清,副总工程师杨善伟、人力资源部部长谢兆东、质量保证部部长白余圣等出席并担任评委。各下属相关单位领导、代表、QC 活动骨干等 90 余人参加发布会。

会上,常州质量协会秘书长张江滨在讲话中对威墅堰公司的 QC 小组活动开展情况给予充分肯定,希望威墅堰公司在后续工作中再接再厉,取得更好的成绩。

仲怀清宣布成果交流发布会获奖情况,并对今后公司 QC 小组活动的开展提出具体要求。谢兆东宣布 2018 年公司 QC 小组获得上级奖项情况。

经过层层推荐和选拔,公司共有 11 个 QC 小组参加本次交流发布。经过激烈角逐,机车检修公司总装二班 QC 小组获特等奖;工艺技术部电气组 QC 小组、机车检修公司工位四 QC 小组、机车制造公司部件班 QC 小组获一等奖;柴油机公司低台班 QC 小组、采购中心供应商管理 QC 小组获二等奖;配件公司凸轮轴 QC 小组、配件公司氮化班 QC 小组、机车制造公司组装一班 QC 小组、机车制造公司试验班 QC 小组、铸锻分公司精浇班 QC 小组获三等奖。工艺技术部蒋新艳获最佳发布人奖。(刘甜甜)