

# 马钢日报

MA STEEL DAILY



2018年2月6日 星期二

马钢新闻中心网址: http://172.16.85.3  
马钢日报社邮箱: mgrbs@163.com



马钢集团 (二维码)

第8615期 马钢集团主办 马钢日报社出版 国内统一刊号: CN34—0041



## 新时代新气象新作为

本报讯(记者 张泓 通讯员 高用辉)泛舟长江,日前刚刚竣工的芜湖长江公路二桥远远望去犹如两张扬起的“巨帆”,极具美感,格外醒目。这座长江上第一座双分肢柱式塔斜拉桥不仅凝聚了众多建设者的心血,同时也凝聚了马钢销售公司重点工程四年的酸甜苦辣。在过去的四年里,马钢为该项目供应钢材达20万吨。

芜湖长江二桥项目全长56公里,由跨江主桥、引桥、南岸接线和北岸接线四部分组成,于2013年6月28日正式开工建设,总工期4年,不仅是安徽省“四纵八横”高速公路网

“纵二”的重要部分,同时也是国家高速路网徐州至福州高速公路的跨江通道,具有极为重要的交通战略意义。

重要的工程,离不开高品质建筑用钢的有力支撑。作为安徽省最大的钢铁企业,对市场信息“嗅觉”敏锐的马钢人在获悉项目即将启动的消息之后,快速行动起来。在项目启动初期,销售公司重点工程积极与该项目的业主单位安徽省交通控股集团进行了充分的沟通与交流,并积极参与项目的前期工作。马钢高度重视这个家门口的大项目,在各方面积极配合,满足安徽省交通控股集团的需求。凭借着良好的市场口碑和真诚的合作态度,马钢在2013年一举成功竞标,获得了该项目的供货权。

芜湖长江二桥的工程量大,供货周期

长,且由安徽省交通控股集团三家子公司分别负责各自的项目段,这也为双方的合作带来了不小的挑战。在四年合作过程中,钢材价格经历了多轮次的起起落落,然而不管市场如何变化,本着契约精神和深厚情谊,马钢研产销系统高效联动、紧密配合,始终确保钢材供给满足工程需求。负责该项目的相关人员主动放弃休息日,只要客户有需要,总是第一时间赶赴现场解决问题,全力维护马钢的品牌形象,确保工程高效稳步推进。

一桥飞架南北,天堑变通途。四年的坚守、四年的付出,马钢和业主单位精诚合作,圆满完成了该项目,在八百里皖江上铸就了精品工程,实现了马钢品牌建设和社会效益的双丰收。



## 今日聚焦

图 为该公司运输作业场景。  
汪盛竹 胡峰 摄

## 风雪赶路人

雪飘洒,风刺骨,路漫长。刚刚“消停”的那一场雪,延续至今的雪后寒,让江南北北忽然有了万里雪飘、千里冰封的塞外景象。

冰天雪地里,无数马钢人坚守岗位,众志成城,斗雪抗寒保生产。而有这么一群人,为了马钢的原燃料保供,为了马钢产品的销售,在风雪交加的路上日夜兼程。

他们,以另一种坚守展现着马钢力量,展示着马钢形象。

**雪夜驰援**  
湖北的大雪来得更早一些。1月21日开始,寒风就裹挟着暴雪在湖北境内肆虐。1月22日上午,正在拜访客户的销售公司马钢武汉分公司总经理周克宏接到了一通来自东风股份的紧急救援电话:“暴雪压境,运输受阻,用于制作轻卡后托架的钢材无法按时到货。请你们支援。”

客户的需求就是集结号。在收到该信息后,武汉分公司第一时间在仓库内进行材料排查,成功锁定库存的23.88吨适用材料。大雪还在继续,高速公路随时可能关闭。周克宏紧急联系物流公司,终于抢在1月22日高速公路封闭前运至襄阳市东风股份的厂区内。

货物送出去了,但大家依然放心不下。材料性能是否能满足客户要求?客户在使用过程中会不会出问题?与其“坐立不安”,不如马上行动。柴林虎、徐天成、雷子涵三人临时组成服务小组,搭上当日最后一班风雪夜驰援襄阳。

大雪下了一夜。23日一早,大地已是一片雪白。在多种交通方式受阻的情况下,三人服务小组搭乘三轮摩托车来到东风股份二冲车间,马钢的材料将在那里进行剪切加工。冒雪前来的马钢人让东风人很是感动,也让他们对马钢钢材多了一份信心。

□ 记者 荣健 张泓 郭怡怡 通讯员 高用辉 王杨 牛宣

23日下午1点30分,进入了最为关键的冲压环节。经过与工作人员的充分交流,根据实际冲压情况,服务小组现场对压力进行了调整。终于,该批马钢材料全部一次性冲压合格,东风股份紧急保供工作圆满收官。

**风雪催发**  
雪下得紧,天很冷。  
1月28日早晨8点,采购中心燃料资源部副部长杨俊峰感觉很疲惫。他昨天在淮北临涣焦化厂的装车点待到夜里快2点,今天一大早就赶到淮北临涣的总调度室,协调发运事宜。

早在1月22日杨俊峰就赶到了淮北。这个多礼拜,在淮北矿业和淮北临涣焦化厂之间50多公里的道路上,他顶风冒雪来回奔波催发定制焦。

大雪冰冻,担负马钢定制焦炭供应的临涣焦化也面临着煤炭组织、运输困难。临涣生产所需的煤炭有一部分从山西采购,但因铁路道岔冰冻封闭山西的煤无法运达,仅靠淮北临近的几个矿点输送。采购中心副总经理徐权也赶到淮北,协调淮北临涣的资源组织问题。

而千辛万苦到达的一些煤炭,也因严寒使煤炭冻住难以卸。临涣焦化为保障马钢生产,组织了突击队连夜抢卸这些煤炭。尽管如此,由于装卸周期长,产量还是受到限制。杨俊峰说:“现在临涣每天只能保证供应马钢70节左右车皮焦炭,仅够马钢一天用量,一旦哪个环节出了问题,马钢焦炭供应就面临断料的危险。我现在真是神经高度紧张,寝食难安。”

直到现在,在青岛、镇江等港口,在山西、山东、安徽等重点矿务局,和杨俊峰一样,很多采购人员为了完成节前煤炭及其他原料的库存目标四处出击。

**驻守协调**  
那边生产困难,风雪驻点催发。而原料怎么运达马钢,同样困难重重。

1月26日,受极端恶劣天气影响,铁路运行受限,马钢原燃料库存告急。尤其是马钢定制焦炭库存最低时仅有3000吨,而每天的需求量同样是3000吨,一旦铁路停运,高炉随时就有“断根”的风险!物流副总兼物流室副主任谷先勇第一时间赶赴上海铁路局,驻点协调马钢原燃料运输工作。

到达上海后,谷先勇驻点守候在上海铁路局调度大厅。一方面他与公司本部保持联系畅通,另一方面当公司重点车辆运行受阻时,谷先勇及时与铁路局当班调度现场沟通,请求他们对马钢重点运输车辆予以优先放行。不仅如此,他还坚持每隔三小时就将车辆信息通过微信群发布一次,让公司及时掌握到达马钢车辆动态,了解定制焦等重点品种的运行情况。

“马钢是上海铁路局的重要客户和战略合作伙伴。暴雪严寒期间,铁路局始终对马钢重点品种的运输工作优先安排、特事特办,力保马钢‘动脉’畅通。”谷先勇告诉记者,26日由于风雪较大,滞留在局管内铁路上的货运车辆较多。但上海铁路局将青町一马钢定制焦集装箱专列运输级别提升为货运运输的最高级,暂缓其他货运车辆通行,唯独对马钢定制焦运输开启了绿色通道,一路放行,这才让马钢的重点运输品种得到保障。

他们顶风冒雪奔波在外头,只因为“马钢”始终装在他们心里!他们和所有马钢人一道,用自己的努力抗击冰雪,确保了元月份马钢生产目标的顺利实现。

## 魏尧会见建行安徽省分行党委书记、行长戴跃明一行

本报讯(记者 张泓)2月5日下午,集团公司党委书记、董事长魏尧在马钢办公楼19楼会议室热情接待了来访的中国建设银行安徽省分行党委书记、行长戴跃明一行。

中国建设银行安徽省分行副行长姚启凡,集团公司领导丁毅、陈昭启及张乾春会见时在座。中国建设银行安徽省分行相关部门、中国建设银行马鞍山市分行负责人,马钢相关部门负责人参加会见。

丁毅向戴跃明一行介绍了马钢当前的生产经营情况,重点介绍了马钢落实去产能工作与企业资金运转情况。他希望中国建设银行在优化融资结构、降低财务费用、加速金融板块发展等方面继续为马钢提供大力支持。

魏尧对戴跃明一行的来访表示欢迎,对中国建设银行多年来给予马钢发展建设的大力支持表示感谢。魏尧说,马钢能够在去年取得良好的经营业绩,既得益于抢抓机遇,主动作为,也离不开各行各业的大力支持。魏尧表示,马钢与中国建设银行合作基础深厚、合作前景广阔。展望未来,希望双方进一步加强交流对接,持续推动金融产品与金融服务的创新,共同打造互利共赢新格局。

戴跃明表示,马钢作为大型省属国有企业,一直走在市场前沿,保持着良好的商业信誉,双方在过去的合作中建立起了友好的合作关系,他为马钢在过去一年里取得的骄人业绩感到由衷的高兴,对马钢在改革创新、海外战略等方面的经验做法表示赞赏。戴跃明表示,中国建设银行将持续关注和支马钢发展,围绕马钢需求提供更加完善的金融服务,与马钢携手谱写合作发展新篇章。

## 马钢轮轴智能制造数字化车间项目通过验收

本报讯(记者 申婷婷)2月4日上午,省经信委组织有关专家在马鞍山召开评审会,对马钢“轮轴智能制造数字化车间”项目进行验收评审。由中国钢铁工业协会副会长、冶金工业规划研究院院长兼党委书记李新创担任组长的验收专家组一行7人听取了项目竣工验收报告、审阅相关资料,并考察项目实施现场,经质询、讨论后,同意项目通过验收。

集团公司副总经理蒋育翔,股份公司总经理助理杜松林出席会议。省、市及马钢有关部门负责人参加会议。会议由省经信委装备处处长沈志林主持。

该项目为国家工信部2015年智能制造专项项目,起于2015年6月,止于2017年12月。目前,各项指标均已达到申报要求,通过对两条轮对压装示范生产线自动化改造和数字化升级,形成具有自主知识产权的轮轴加工组装机技术。项目获得发明专利授权3项,实用新型专利授权3项,软件著作权登记10项,制定企业标准5项。

李新创代表专家组提出改进建议:汇报要善于总结闪光点,着力于智能制造为企业做大做强带来的变化;着重体现企业通过智能数字化管理提升节能环保水平等独特之处。

蒋育翔在会上致辞。他说,与会专家的宝贵意见既是鼓励也是鞭策,马钢将继续迈进探索智能制造发展之路的步伐,再接再厉,提升能力,瞄准“世界级”高端目标,让轮轴真正带上马钢智能化“帽子”。

## 寻求四个『新突破』

## 展现『高效生产』新作为

□ 四钢轧总厂党委书记、厂长 毛学庆

2018年,四钢轧总厂面临钢产量810万吨历史新高,热轧机组产量790万吨等主要目标任务,且全年计划安排了5.5个炉役检修,有6、7个非炉役检修的月份,其月均产量只有超过75万吨,才有可能完成全年生产任务。总体来看,各方面极具挑战。

作为公司重要板带制造单元,要贯彻落实公司职代会提出的“加速提升创新工作力”这一工作主题,必须不断追求建立优质生产运行模式,“全系统高效运行,全过程稳定规范,全要素综合发力”,打造“高效生产”升级版,坚持走提升差异化竞争能力之路,才能在新时代展现新作为,为公司做强板带品牌战略提供有力的支撑。为此,我们在新的一年必须寻求四个“新突破”:

### 一、在生产过程管控上寻求新突破

持续推进高效运行,深化精益生产。坚持以订单兑现为龙头,优化组产模式和产线分工,推进工序高效联动,力促生产稳定受控。

1、不断完善作业标准和计划衔接,将客户需求及时准确传递到岗位作业人员,通过加强生产作业准备确认和过程中标准化作业,确保生产控制过程参数命中,满足下道工序和客户需求。

2、在计划管理方面,加强内、外部沟通,优化连铸浇次计划,减少小浇次对炼钢高效生产的影响;在热轧品种规格安排上,优化热轧计划编排,减少品种规格跳变过大对热轧生产及产品质量稳定性带来的影响,在确保计划兑现的同时,减少非计划材带出。

3、日常生产管理方面,以“稳定、均衡、高效、低耗”为目标,严格管控生产过程。建立实时信息传递平台,严格执行管控指令,发挥“快速反应”机制作用,实施“紧凑型、准时化”生产。在炼钢区域,通过进一步优化转炉炉龄结构、缩短冶炼周期、优化钢种混浇规则、扩大提拉速钢种、提高热装率等措施,提升生产节奏和效率。在热轧区域,以提高轧线有效作业率、提升轧制节奏和提高卷重为抓手,逐步消除影响产能提升的限制性环节,提升轧线产能。

### 二、在工艺技术革新上寻求新突破

推进技术创新,铸造精益品质。坚持把技术创新摆在更加突出的位置,不断完善技术创新目标责任机制。通过技术创新支撑高效生产、优化降本、提升质量、服务终端,培育差异化竞争力,全力推进品牌建设。

1、梳理技术创新主攻方向。重点围绕延长转炉炉底吹和炉龄、提高钢水质量及精炼效率、高效连铸无缺陷板坯、优化热轧带钢氧化铁皮缺陷控制,实现高精度轧制、推进1580mm压下机国产化等重点领域和方向,策划培育总厂技术创新工作,重点解决影响成本较大、质量损失或质量缺陷排名靠前、制造过程能力弱等问题。

2、助推产品品牌创建。牢固树立“不接受缺陷、不制造缺陷、不传递缺陷”理念,大力推进产品“零缺陷”出厂。一要完善“写所需”。持续优化各类作业标准,做好制度保障。二要严格“做所写”。形成系统性持续改进机制。三要认真落实整改。加大标准化工作推进力度,强化PDCA循环。以问题为导向,实行月度动态跟踪整改,提高过程质量控制与监测有效性。此外,产品创优创奖要有新突破。汽车大梁领域要取得突破,对标宝钢,实现品种系列全覆盖、规格系列全覆盖、加工配套全覆盖;在超高强结构钢市场增加培育力度和加工配套能力;结合品牌战略定位及规划,全力打造以热轧大梁钢为代表的四钢轧产品品牌。同时,持续提升高牌号硅钢、冷轧镀锌双相钢等品种钢基料质量,强力支撑冷轧产品创品牌。

3、积极谋划智能制造,创建智能工厂。今年将充分利用转炉“一键炼钢”技术和1580自主集成工艺技术的优势,努力打造炼钢智能制造,积极创建1580智能工厂,全力支撑公司智能制造之战略。(下转二版)

