

# 马钢日报

MA STEEL DAILY



2018年3月22日 星期四

马钢新闻中心网址: http://172.16.85.3  
马钢日报社邮箱: mgrbs@163.com



马钢集团  
官方微信

第8644期 马钢集团主办 马钢日报社出版 国内统一刊号: CN34—0041

马钢品牌愿景

成为最具创新竞争力的  
钢铁为主多业并举的国际化集团品牌



## 市场开拓争先锋 精益制造强品牌

# 马钢T型钢亮相“世界级工程”

首批160吨T型钢产品已发往深中通道项目现场

**在习近平新时代中国特色社会主义思想指引下——新时代新气象新作为**

本报讯(记者 郭怡怡 通讯员 古继华 刘静 彭林 张传平)阳春三月喜报传。3月20日,首批装载160吨马钢T型钢的货轮从马鞍山港出发驶往深圳。这批T型钢将作为重要结构件应用于世界级超大的“桥、岛、隧、地下互通”集群工程——深中通道沉箱隧道钢壳制作,为今后全面打入深中通道项目奠定了坚实基础。

深中通道是连接广东省深圳市和中山市的大桥,是国家“十三五”

重点工程,全长24千米。项目建成后将成为承接粤港澳大湾区产业转移的交通大动脉。深中通道已于2017年年底实质开工,项目建设将全面转入实质性的施工阶段,预计2024年建成通车。

去年,长材事业部营销服务室获悉,筹建中的深中通道需要大量T型钢,迅速与其对接,争取业主订单。在得知该项目对材料强度、性能等各方面要求极高后,长材事业部、技术中心、钢结构分公司联合成

立项目组,制定项目计划,明确责任分工,确保有序推进。随后,在与业主方的交流对接中,项目组从工装能力、研发水平、EVI服务理念等多方面充分展示了马钢在热轧H型钢领域的领先地位,赢得业主方的好评。通过多轮沟通,马钢最终争取到深中通道隧道沉管试验段用剖分T型钢的实验订单。

机会来之不易,更需倍加珍惜。160吨订单虽然量小,但却是打入深中通道项目的“探路石”,也是检验马钢产品质量的“试金石”,意义十分重大,应高度重视。为确保产品保质保量按期发货,项目组统筹规划,紧密衔接,高效生产。生

产时,长材事业部优化成品机架孔型,提升导卫装配效率,加强轧制温度控制等,确保产品生产顺利下线;钢结构分公司在加工制作中,精心完成剖分、矫正、打磨、标识、打包等道工序,确保产品整洁美观。经检测,成品后的T型钢各项指标数据均符合业主方要求,标志着产品开发全面成功。

“通过前期历练,马钢T型钢研发、生产、销售团队的能力都得到了强有力地提升。”项目组负责人表示。下一步,他们将继续加强与业主方的沟通协调,实时跟踪、及时关注,确保后续订单及时兑现,提升马钢热轧型钢的国际知名度和品牌影响力。

## 马钢非钢板块三企联动求共赢

首批用于混凝土生产的石子由芜湖繁昌运抵马鞍山

本报讯(记者 李欣 通讯员 董红武)由嘉华商品混凝土公司采购,桃冲矿业公司供货,物流公司运输的首艘满载着3000吨优质石子的货船,顺长江破浪航行,于3月17日上午到达目的港——马鞍山市龙港码头。这是马钢三个非钢板块企业精诚合作,同心共建钢铁优棒生

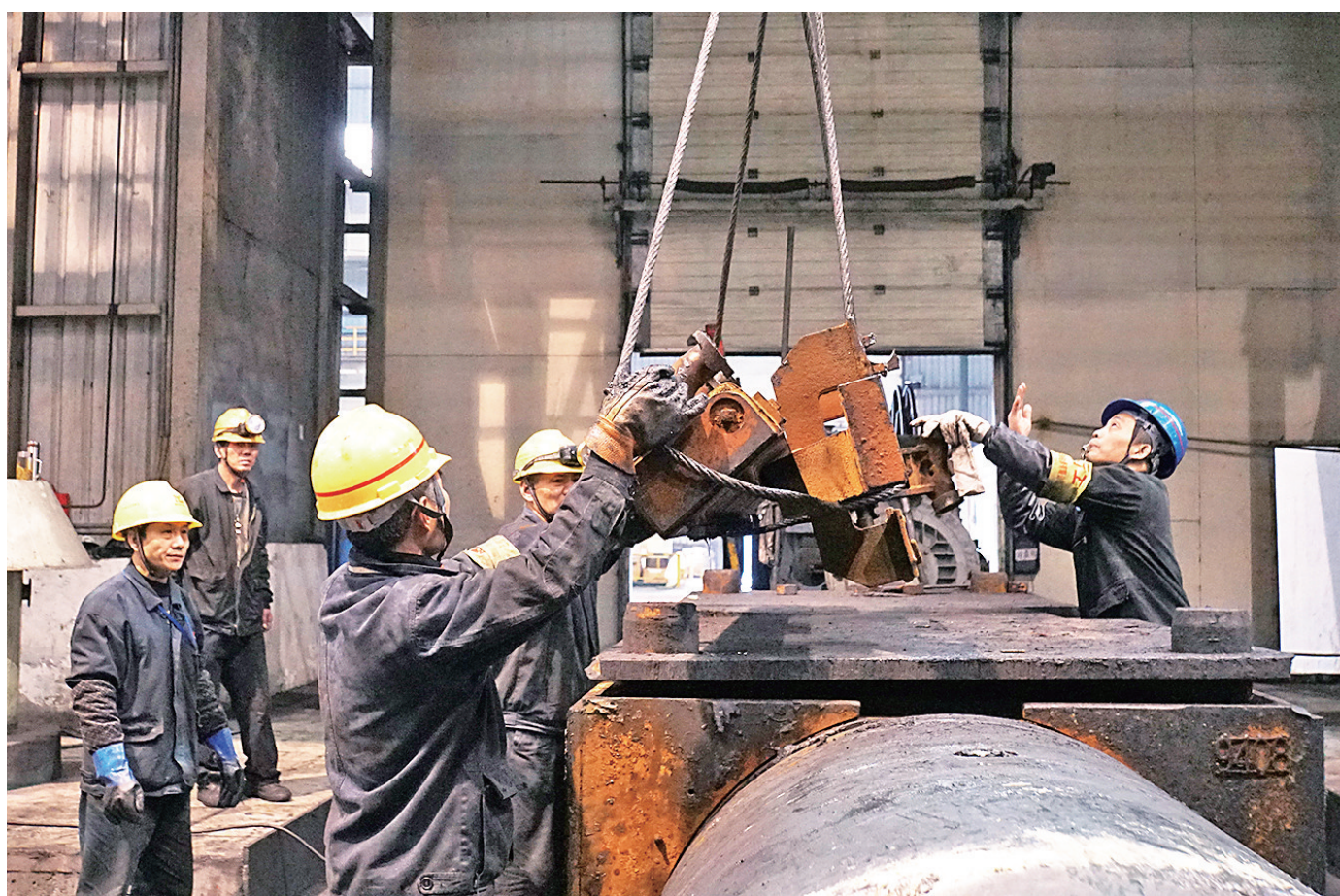
产线等马钢“十三五”重点工程建设项目“开先河”之举。

商品混凝土公司自成立以来,以服务马钢、确保马钢工程建设混凝土供应为己任,先后完成了四钢轧新区建设、长材事业部型材升级改造等一批重点工程的混凝土总包任务。今年以来,石子等混凝土原材

料的采购,特别是优质石子采购难度不断加大。该公司未雨绸缪,按照事先做好的应急方案,着手谋划和探索能否利用马钢矿业公司生产的碎石作为混凝土原材料补仓的可行性。经过技术人员的实地考察、取样试验后,桃冲矿业公司生产的石料成为首选,最终在集团公司领导和

各职能部门的关心支持下,开创了采购、供货、运输全部由马钢非钢板块的企业联手互动的“先河”,从而实现了上述三家企业的共赢。

据悉,此次嘉华商品混凝土公司与桃冲矿业公司签订的石子采购协议,首批订单共5000吨,后续合作也在稳步推进。



今日聚焦

今年以来,检修公司努力加强检修全过程质量管理,通过提升责任心、专业技能和标准化作业执行力,确保每一次检修都能保质保量地一次性做好,有效地提升了检修效率,为各区域检修和项目建设稳步推进提供了保障。图为该公司职工正在四钢轧F5热连轧线进行检修作业。

吴向敬 摄

## 用上“马钢芯”除了“心头患”

见习记者 黄梓萌 通讯员 李忠好 伊明

3月20日,看着CSP产线F5主电机发出欢快的轰鸣,一钢轧总厂热轧点检分厂CSP电气点检作业区吴光亮作业员的心情也很舒畅:“这个电机转子用的可是咱们的‘马钢芯’。转子换上去已经半个月了,运行非常稳定。你看,咱们马钢的产品哪一点不如进口货?”

事情还要从半个多月前说起。2月28日在CSP换辊检修中,对1万KwF5主电机进行检查时,电机定子室不起眼的一个直径约4mm的小铜片引起了点检员的警觉。信息层层上报后,总厂立即要求进行全面排查。不查不知道,一查吓一跳!

电机一根转子笼条断裂并缺少近40cm!“这可是重大安全隐患,必须更换转子。”综合考虑组产等诸多因素,总厂决定于3月6日进行转子更换。在此期间,要求点检、运行人员全天候监控电机运行状况并做好备件准备、人员组织等相关准备工作。

与以往不同,这次换上去的转子用的可是咱“马钢芯”。一钢轧总厂CSP生产线F5、F6、F7三台主电机使用的外方技术和备件,由哈尔滨电机厂组装。由于外方原技术设计存在的缺陷,已有两台主电机发生过笼条断裂故障。2015年F6主电机故障后更换了外方重新设计

的电机转子,价格近800万元。当时,基于成本考虑,也基于对马钢产品实力的自信,公司和哈尔滨电机厂协商后,在保证安装尺寸、性能参数的前提下,利用旧的转子轴和马钢生产的硅钢片组装成一套转子作为机旁备件。成本仅为260万元!

3月6日,在一钢轧总厂CSP产线,F5主电机抽芯更换转子的抢修攻坚战紧张有序进行。初春,乍暖还寒,现场的职工却汗流浃背。整整21个小时,比预排的时间提前了9个小时,转子更换完成。经主传动送电,电击空转、带载慢速、带载高速、联机模拟、负载运行一系列有序的调试和参数采集,F5主电机一次性投用成功!

参加抢修的职工都很兴奋:“这次抢修真是一举两得,不仅除了‘心头患’,还用上了‘马钢芯’。”

## 马钢召开2018年关工委工作会议

本报讯(记者 李欣 通讯员 卞刚 古继华)3月21日上午,马钢2018年关工委工作会议在离退休中心举行。会议总结2017年关工委工作,安排部署今年关工委工作。

集团公司党委常委、工会主席张晓峰,马钢关工委主任胡献余,关工委委员、各部门委员、各单位联络员出席会议。

2017年,马钢关工委围绕公司生产经营和改革发展大局,坚持正确导向谋发展,突出主题提素质,创新机制增活力,引导广大青工践行社会主义核心价值观,使马钢关工委下一代工作得到了创新发展。2018年,马钢关工委将深入学习贯彻党的十九大精神,进一步发挥“五老”的作用,积极协调各方面力量,努力为青工成长成才创造条件,助力马钢高质量发展,不断开创新时代关工委工作新局面。

张晓峰表示,过去的一年里,马钢关工委工作亮点纷呈,广大老同志们克服各种困难,积极参加关心下一代工作,开展了一系列弘扬主旋律的教育活动,取得了卓有成效的成绩。他就今后工作的开展提出五点要求:一是要深入学习贯彻党的十九大精神,用习近平新时代中国特色社会主义思想武装头脑、指导实践,推动关工委工作创新发展、与时俱进;二是要做好社会主义核心价值观教育工作,引导青工树立正确的人生观、价值观;三是要做好《宪法》学习宣传工作;四是要围绕公司高质量发展,引导青工弘扬“工匠精神”,增强质量意识、品牌意识,充分发挥生力军和突击队作用;五是要做好服务青工的各项工作,积极为青工搭建健康的成长舞台。

会上,关工委负责人传达了省关工委相关工作会议精神。

## 马钢与中国石化润滑油公司天津分公司签订战略合作协议

本报讯(通讯员 王杨 于怀彬)3月20日,马钢与中国石化润滑油公司天津分公司签订中长期战略合作协议。协议的签订,将稳定马钢润滑油脂供应主渠道,有利于推动马钢润滑油脂的国产化率、吨钢消耗量、产线的故障率等指标达到国内大型钢铁企业一流水平。

中国石化润滑油公司天津分公司是国内专业生产润滑油脂公司,目前在国内冶金行业市场占有率达到50%以上。天津分公司拥有一流的科研机构、科研队伍以及完善的润滑油脂研发、评定和检化验设备,与马钢长期合作。目前,马钢年采购的润滑油脂,天津分公

司所占的份额高达约80%。随着马钢设备的大型化、现代化,对润滑油脂的需求也提出更高、更新的要求,通过不断地交流合作,双方彼此的战略地位不断加强。

签字仪式后,马钢相关单位与天津分公司展开了深入交流。双方决定成立EVI项目组,随即开展前期调研工作。天津分公司组织技术专家团队来马钢开展系统梳理及诊断,利用其在别的钢铁企业的成功经验及国际润滑油脂领域的先进技术,对马钢各产线进行梳理。并在此基础上设立课题,提出优化方案,进行项目实施,最终实现马钢润滑油脂的使用达到国内钢铁行业一流水平。

## 南山矿着力提升精益现场管理水平

本报讯(记者 张泓 通讯员 李先发)3月14日下午,南山矿召开精益现场管理启动大会。作为马钢精益现场管理8家试点单位之一,南山矿率先拉开了精益现场管理工作的序幕。

按照《南山矿业公司精益现场管理推进工作实施计划》,该矿确定总体规划、分步实施、样板单位引路、其他单位及时跟进的精益现场管理路线图,择定和尚桥铁矿和尚桥选矿厂两家为样板单位,并认真接受深圳3A企业管理顾问的具体辅导,着力建立精益现场管理评价机制,动员企业员工广泛参与,快乐工作,以产线、“四室”打造为主线,由点及线,由线及面,再由面到空间,循序渐进,持续改善,最终达到携手努力、共创辉煌的目的。

在此基础上,该矿围绕“精益运营锻造六型矿山,创新驱动共建美好南山,奋力推进新时代生态矿区新发展”工作主题,统一认识,坚

定信心,全力推动和尚桥铁矿、和尚桥选矿厂两家样板单位严格按照“精益现场管理”标准,全面发力、重点突破,努力提升精益现场管理水平,为全矿的精益现场管理工作起好步、带好头。利用已经开展的“6S”标准化、“三标一体化”建设、标杆管理、职工合理化建议等管理成果,找准结合点,做到互为融合、互为促进,努力打造南山精益现场管理的特色。并以此作为切入点,提升“全员创新自主管理”的积极性,一点一滴地培养和提升各工序职工的良好习惯,确保各项管理工作层层落实到位。此外,该矿还创新载体,营造氛围,进一步将TnPM、“6S”、技术专利、QC小组、技能大师、技术业务骨干评审等一系列工作纳入“全员创新自主管理”体系中,积极营造职工自发参与精益现场管理改善活动的浓厚氛围,强化对现场管理细节的渗透和延伸。

## 物流公司获评市两化融合示范企业

本报讯(记者 高跃飞 通讯员 许冰)日前,经信委认定15家企业为我市2017年(第六批)两化融合示范企业。其中,物流公司位列榜首。

基于从“企业物流”向“物流企业”转型发展的内在需求,物流公司成立伊始,就将信息化战略列为企业战略核心组成部分,将推进两化深度融合作为公司转型发展的重要抓手。依托马钢先进的网络设施和岗位人员信息化应用能力等优势,该公司以业务管理信息化全覆盖为目标,通过承袭、建设、共享等举措,实

现了信息化系统与生产经营、管理决策的有机融合,提升了物流作业协同效率和企业管理效率,为把公司打造成全程物流企业、为客户提供全方位增值服务奠定了坚实基础。信息化项目建设以来,物流公司与开发单位共同申报发明专利1项、取得软件著作权2项。

该公司负责人表示,物流公司将以获评市两化融合示范企业为新起点,深入研究和探索两化融合新思路和新途径,稳步推进物流信息化建设,进一步提升企业核心竞争力,努力成为区域现代物流产业发展的示范者和推动者。

## 新型建材公司拓宽选人用人渠道

本报讯(记者 曹华 通讯员 嘉材)“感谢公司给我们搭建了竞技舞台,让我们直接面对众多厂内外领导和专家展现自己的价值,今后,我将会更加努力!”近日,从甲班作业员走上委托加工及水渣物流的主管岗位,谈及未来的职业规划,嘉华新型建材公司员工夏维民充满了信心和干劲。这只是该公司不断创新选人用人机制、激发员工活力的一个缩影。

企业竞争归根结底是人才的竞争,人才资源是第一资源。如何真正做到人尽其才、才尽其用?该公司动足了脑筋。秉持公开、公平、公正的原则,他们先后完成组织机构调整和部门负责人竞聘上岗,各部门主管、作业长

及技术业务岗人员全部实现竞聘上岗。对于这次竞聘,广大职工积极踊跃。通过技艺比拼展示,拓宽了选人用人的渠道,激发了员工增长技能、团结上进的意识。

早在去年四季度,该公司就成为马钢开展模拟职业经理人制度试点单位。在马钢范围内组织了副总经理、总经理助理竞聘,通过契约化管理,把压力变为动力,突出业绩导向,增强职业经理人市场意识,实现权责统一、激励与监督约束统一。“通过竞聘上岗,将吸纳一批有真功夫,现场和市场认可的优秀人才与骨干创业,有利于提升公司整体竞争力。”该公司负责人表示。