

优化方案设计 强化问题引导 狠抓过程管控

# 长庆油田电网春检交出百分答卷

本报讯 记者王凯 通讯员吴小宇报道：“检修变电所102座，35千伏及以上线路61条1049千米，10千伏及以下千伏线路222条10259千米，累计停电1109小时，平均单条线路停电50小时，同比缩短0.06小时，处理各类缺陷2738项，更换设备配件3449个，影响原油产量创历史新高。”这是长庆水电人在历时80天勤劳务工、辛苦付出后，交上的一份沉甸甸的电网春检“成绩单”。

在今年的春检作业中，作为电网春检主力军的长庆水电厂，以油田公司“二次加快发展和实现油气产量新跨越”为奋斗目标，牢记“保电就是保油”的工作使命，合理安排、精心实施，全面实现了少停、多供、优检、优质高效完成了油田电力春检任务。为了使春检工作启动顺利，全程受控，在春检作业前夕，水电厂提前动手、及早介入，从优化检修方案入手，确保春检工作开好头、起好步。该厂结合去年电力设备运行状况和各区块电力公司检修计划，多次优化检修方案。分区块制订检修运行大表，编制每度、月度电

力春检原油产量影响曲线，并有针对性的采取相关措施，力求对原油产量影响降到最低。同时，严格坚持“五同步”检修原则，即坚持油田电网和电力公司同步、变电所与电力线路同步、电力线路与机泵同步、高低压设备同步、电气检修与油田电力建设和改扩建同步，协调指挥，及时恢复油井生产，提高抽升生产时率。

在油气生产的黄金季节，时间就是产量。为了提高检修效率，缩短停运时间，长庆水电厂创新检修模式，减少停电检修工作量。按照性质特性，对变电所设备检修周期划分为一年（避雷器等5类检修周期一年的设备）、二年（断路器等7类检修周期两年的设备）、三年（隔离开关等23类检修周期三年的设备）等，延长设备检修周期，并将线路检修分为全线路检修、重点杆塔巡检、带电检修等2类，有效减少了停电线路工作量。在减少单条线路检修时间方面，该厂组织优势兵力，集中火力，集体攻关。在此次电网检修中，共组织线路检修人员666名、变电所检修人员230名、检

验车辆107台，保证每条线路检修人员达到60人以上，加派工序衔接，精细修远管理，做到检修与验收同时进行，有效减少停电时间。与此同时，强化供电恢复后的原油生产组织，对原油生产单位实施停送电统一协调指挥，及时恢复正常生产，提高抽升生产时率。

在春检过程中，长庆油田严格把控安全关，坚持安全第一，严格执行电力安全工作规程，强化作业风险识别及消减，抓好检修过程安全监督，重点控制好“停电操作、安全措施布置、施工过程控制、送电恢复操作”等四大关口，落实好“验电器、绝缘操作杆、绝缘线、绝缘手套、绝缘鞋、电工安全带”等六大安全用具，做到安全管理有效，检修作业过程受控。为了保证春检质量，在春检过程中，全过程突出质量至上原则，严格执行《电气设备预防性试验规程》等技术标准，建立健全质量保障措施，严控材料入库质量，明确检修工艺标准和技术要求，坚持“自检、互检、专检”验收制度，落实质量追究和责任倒查制。

## 采油十厂 汛期上产安全先行

本报讯 通讯员舒巍报道：进入6月份，针对极端天气可能引发的汛情灾害，采油十厂全体员工立足岗位，严阵以待，从应急物资贮存、风险隐患排查整改、防汛防讯物资准备等方面入手，构筑起了“点、线、面”结合的防汛防讯“安全堤”。截至目前，已完成16条道路、330条管段的隐患排查，累计发现和整改安全隐患176项，对怪怪横跨、易漫部位等实施加固19次。

针对日益严峻的防汛形势，该厂及早召开防汛防讯专题会议，全面加强汛期组织领导，制订下发《采油十厂关于加强汛期安全生产工作的通知》，落实夏季汛期安全环保十项措施，实施“248”应急抢险量化管理，切实发挥厂生产指挥中心、作业区调控中心、井区值班室“三级”指挥系统间的信息反馈工作，强化企地之间、单位之间、部门之间的协调配合，全力提升突发事件的应急处置能力。同时，对辖区内所有河道、道路和地质低洼的井站场进行全面排查，设立了防洪防讯重点区域，加强监测，增强现场预警和处理的操作性，特别加大了对生产主干道、单井拉油点和修井道路、护坡等的检查清理，及时排查治理雨水引发的道路水毁、路基塌陷等线路灾害隐患，确保施工、抢险便道畅通，拉出隐患不阳阳。

管道巡护是汛期安全生产的重中之重。该厂针对今年气候特点，进一步完善了管道泄漏风险防治措施，在油区主要河流新建穿越拦油设施16处，新增视频监控点9个，进一步提高了油区各类主要管道的监控能力。针对风雨线“大动脉”，制订实施了“党员分段承包”巡护办法，督促大队党员干部每周两次巡护承包区域，并实行24小时双人值班制度，确保险情出现时能够及时开展抢险救援，保证元曲线安全平稳运行。

## 采油三厂 扎实做好防洪防汛工作

本报讯 通讯员马墨琪报道：为保证平稳度过夏季汛期，采油三厂牢固树立“防大汛、抗大汛”的思想，坚持预防为主的原则，从强化“人防、物防、技防”三个方面入手，做到早安排、早准备、早预防，确保安全度汛。

该厂推行“A、B、C”分离管理，进一步明确和细化各级工作职责，构建厂—作业区—生产单元—井站四级防洪防讯组织网络，确保汛前排查、隐患治理、工程建设等各项工作责任到人、督护到位、落实到位。积极筹建应急物资库，目前已建成中心应急库1座、一级应急库2座、二级应急库7座、三级应急库4座，三级四重应急库7座。同时，为保证在出现突发事件时，应急抢险人员及物资能够在第一时间抵达现场，目前该厂已组建120支抢险突击队，拥有队员1114名。

该厂成立安全环保大检查领导小组，对油区各生产现场，大库大站及重点油气生产场所开展质量安全环保管理检查。重点就基础管理、现场布置、用电管理、安全防护等内容进行检查。检查人员对现场查出的隐患问题拍照取证，并对照相关制度，标准进行判定，对能当场整改的向被检单位提出整改意见。

汛期道路交通安全管理也是重中之重。该厂坚持“管工作管安全、管业务管安全”，重点以油田公司下发交通安全相关要求为内容和抓手，强化交通服务承包商安全责任考核与全方位监管，强化各层级夏季交通安全风险辨识与管控，强化道路交通事故防范隐患排查与整治，切实保障全厂交通安全平稳态势。

基层各单位也加大堵点、驻入井点、主干道路、管段等薄弱环节和重点要害部位的巡查检查力度，消除隐患基下陷、山体滑坡、跨越桥梁等重大风险隐患；加强基础设施的检查维护，确保边沟、泄洪渠等排水设施完好。截至目前，该厂防洪防汛工作已完成90%。

## 化工集团 锻造履职尽责“安全卫士”

本报讯 通讯员齐文斌报道：6月份，化工集团以“安全生产月”为契机，以危险化学品安全为重点，以“防风险、除隐患、遏事故”为主题，开展科级干部安全环保履职能力评估工作，着力提升科级管理HSE履职能力和素质，推进化工集团安全环保高质量发展。

HSE履职能力评估是化工集团2019年部署的一项重要工作，以促进科级干部岗位业务能力素质提升和“三个责任”落实为目标，依据《长庆油田分公司安全环保履职考评实施细则》，下发《西安长庆化工集团2019科级干部HSE履职能力评估实施方案》，明确评估目的、参评范围、评估内容、评估实施等要求。4名专家组成员评估组，采取二对一的方式，按照集团公司、化工集团《领导干部安全环保履职能力沟通表》，针对各部门（子分公司）、风险性质、不同领导的工作业务分工和职责不同，有针对性的编制访谈清单。对HSE领导能力、风险防控能力、HSE基本能力和应急指挥能力4个方面和具体指标进行访谈量化打分，115项知识测试以闭卷答题的方式进行，包括安全环保通用知识、岗位风险辨识和防控措施以及相关法律法规的内容，于6月11日完成了62名科级干部的HSE能力评估测试工作。

此次评估还增加了公司领导的现场访谈或谈话，主要领导将深入各个基层单位生产现场，针对科级干部职责的风险属性、不同领导的业务分工和职责不同，并结合岗位开展现场访谈评估工作。下一步，化工集团将根据专家组出具的评估报告和评估结果，结合领导的现场访谈，全面掌握科级干部员工安全环保履职能力现状以及普遍存在的短板，从而有针对性的进行培训，进一步提升执行力，并以此为契机建立履职能力评估的长效机制。



6月16日，采油五厂与长庆山西采油作业区联合西零消防中队在街道成立宣传咨询台，通过现场有奖问答、发放宣传单、消防联动卡等方式，向当地群众宣传安全知识，促进安全消防宣传工作落到实处、取得实效。

刘华

## 长北作业分公司 为员工发放普法书籍

本报记者 李福军 刘玲报道：炎炎夏日，长北作业分公司向机关、基层单位以及广大员工送去了第一批富含营养的法律“精神食粮”，普法学习资料包括了《中华人民共和国宪法》（2018年修订版）、《不可不知的1000个法律常识》和《以案说法》等内容丰富且实用性强的法律书籍，受到了广大员工的一致好评。

## 采气二厂组织开展 财会专业技能培训

本报讯 通讯员刘璐报道：为了在油田公司第四届财会专业知识竞赛中取得好成绩，6月份以来，采气二厂组织5名财务人员进行集中强化培训，全面开启竞赛备战模式。此次培训是针对油田公司三年一度的财会专业知识竞赛开课的专题培训，为财务人员提高理论水平和实际业务操作能力搭建了良好的平台，也是采气二厂进一步夯实财会基础管理工作，加强财会队伍建设的重要举措。

## 采气二厂用数字说话 打造智能气田

本报讯 通讯员胡昊良报道：6月15日，采气二厂子洲气田数据监控室员工用鼠标轻轻一点，远在16公里以外的一口口油井自动开启或关闭，实时同步数据生产。这个厂通过智能化技术攻关与推广应用，用数字说话打造智能气田，建立全方位覆盖整个气田的数据网络，信息化、智能化气田建设初见成效。

在岗员工总量1370人，拥有榆林气田南区、神木、子洲三大气田，矿权保护范围将近203万平方公里，辖区面积包括一梯队城市及跨省部分区域，辖区探明及控制储量将近13亿立方米。这个厂区区块分布广，作为长庆气区持续开发上的主力“重镇”，采气二厂生产管理与组织的难度之大可见一斑。而智能化建设工作的推进，不仅提高了气田开发管理效率，更助推了用工劳动组织结构的转型升级，成为气田实现效益开发、促进高质发展的应有之义。

为顺利实现“无人值守+应急保障”运行模式，无论从集气站到输气管线再到处理厂，工作人员只需通过监控视频、生产现场一清二楚，生产数据实时掌控。一旦需要施救指挥，通过各阀门开关的远程控制，生产现场就能实现自动化操作。此外，单井井口运用智能开关井阀门及柱塞气举，自动加药等一体化数据处理设备，进一步提高了井口智能化控制水平。气井精细化管理实现了向信息化管理的转变。

办公信息化是智能气田建设的关键目标。这个厂生产区光缆总长达288千米，运用4G网络、卫星通讯、电台、LTET200等

传输方式，建立了榆林、子洲、神木三大气田及办公区域的网络通讯基础，搭建起作业区和厂两级集中监控平台，生产数据、办公应用、语音通讯、视频监控以及数字电视信号传输等系统实现全面无缝覆盖。在采气二厂智能气田建设工作推进过程中，通过对集气站工艺、设备的数字化、智能化改造的技术总结，已经形成了14项特色技术，获得7项实用新型专利。

“到今年年底，我们将陆续完成12座集气站的无人值守改造工作，届时我厂榆林与子洲气田集气站无人值守覆盖率将达到百分之百。”这个厂数字化与信息中心主任张向京说。

