

支部树旗帜 党员做表率

为落实“四新”目标要求,助推企业争做“六个排头兵”,车架厂涂装党支部坚持以党建引领生产经营,落实“三进三人”要求,通过开展“冲刺上半年”“党旗下的承诺”等活动,积极发挥两个作用,鼓励全体党员勇担责任,争做生产大干的急先锋,提质增效完成全年生产目标任务。

带头实干 冲刺高产

直面生产大干,涂装党支部开展“党员党旗下宣誓”“党员带项目责任制”“党员承诺、兑诺、践诺”等活动,激励党员亮身份、做表率,带头实干冲目标。二线党员主动服务一线员工、一线生产;直产党员立足岗位,争做标杆,激发大干热情,再掀大干热潮。

涂装党支部以“党建引领生产经营”专题活动为契机,深挖影响生产节拍提升的瓶颈问题,全员发力,改善创新,助力电泳节拍再创新高,为车间复工复产初期快速达到日产560辆车架总成,以及大干期间创造历史峰值600辆做出直接贡献。在保障总装配线、越野车装配线正常生产及满足其他子公司装车的情况下,支部克服种种



困难,利用生产间隙,错峰加班为新疆专用车、淮南专用车两个兄弟单位累计转运车架2000余辆,用行动、用成绩证明了决胜大干冲锋中的党员力量。

深化学习 立岗创新

涂装党支部“线上+线下”相结合,落实“三会一课”制度,深入学习习近平总书记来陕考察重要讲话重要指示精神,撰写学习心得

体会14篇;开展支部特色活动,组织微党课2期,党员讲党课3期;累计完成党员创新改善7项,分别获得了分厂小微创新、优秀成果、A类提案等荣誉。党员积极参与废旧利用,参赛作品5项,实木凳子的制作获车架厂“变废为宝”微创新推广奖。

科学防疫 党员先行

一个党员就是一面旗帜,涂装

支部全体党员,用行动展现“脊梁”担当。疫情期间,涂装支部党员侯国庆勇于担当,连续7天7夜坚守车间,值守重点设备涂装电泳槽和冲压冷却塔防疫期间安全运行任务,吃饭只靠榨菜方便面,休息只有一张长条凳,以每天3万步的记录,书写了身为党员的责任与担当。

为了保障车间顺利复工复产,支部提前摸底人员居住信息,保养关键设备,确保复工后生产设备的正常运转;支部党员轮流参与消杀工作,不放过任何一个工序及防控死角;复工后,党员服务小组为车间员工发放一日三餐,积极参与公司食堂执勤等工作。

涂装党支部将以“创建党员示范岗”为基本要求,号召全体党员争做生产急先锋,用工作业绩兑现承诺,奋勇向前做车架的“脊梁红”。

党建 引领促发展



为庆祝中国人民解放军建军93周年,陕汽控股各单位纷纷开展庆祝八一建军节系列活动。

车架厂、乌海专用车、陕西万方等单位召开退伍军人座谈会,向退伍军人致以真挚的问候和节日的祝福,希望退伍军人在陕汽大平台上,苦练技能,积极“充电”,施展“拳脚”,为公司发展献计献策,成为企业攻坚克难的“突击队”,创造职业生涯的新辉煌。来自不同岗位的退伍员工回忆身披戎装、保家卫国的军旅生涯,感谢公司的关怀和培养,并立足岗位谈感悟、表决心,誓要在公司争当“六个排头兵”的路上勇挑重担,永争第一。

汉德车桥宝鸡厂区组织干部职工走进宝鸡市岐山县退伍军人陈亮和李百锁的家中,听老人回忆曾经的峥嵘岁月,讲述保家卫国的故事。了解退伍军人的实际困难,将慰问金和生活用品送到他们的手中,感谢他们对国家和人民做出的贡献。

本报记者 陈念云汇编

庆「八一」再奋进

我和陕汽的故事

“车,爸爸妈妈单位的车!快看,好多重卡”,每次出门,只要看见路上飞驰的陕汽汽车,不管隔着多远,五岁的儿子都会忍不住欢呼起来。

我和陕汽的故事就要从这一辆辆飞驰的重卡说起。

父亲说当年转业,他就坐着陕汽250军车,一路从军营门口来到了位于西安市东郊幸福路的陕西汽车制造厂。在部队的时候,他就喜欢陕汽的车,“皮实、耐用,填补了我国有炮无车的历史”,转业后,爱国防更爱军车的父亲如愿来到了陕汽这个有着浓浓军工血脉的企业,一干就是20年。

小时候我常常去父亲的单位,看着一辆辆崭新下线的庞然大物,我想看看它是怎么样一点点生产出来,怎么能转动、怎么就能上坡下坑马力十足的。好奇的种子那时就悄悄的在我心中种下,从小我也就对机械制造特别感兴趣。

毕业后,有很多的工作机会,一时间我也不知该如何抉择。父亲下班后,把我带到单位的产品车停车场,夕阳西下,一排排整齐停靠的陕汽重卡在阳光下犹如披上了金色的战袍。爸爸说:“你学的是自动化专业吧”,我说“是啊”,爸爸又说,“你看这些车,棒不棒?如果想看真正的自动化生产线,就一定要来制造业,还记得你小时候说想看一辆汽车是怎样真正生产出来的吗,考虑考虑要不要来陕汽?”

儿时的憧憬在那一刻迅速的扩散萦绕在我的心头。“好”不仅是对父亲的回答,更是对我自己的回答。

工作后的我对重卡有了更深入的了解,看着冲压车间将一张张钢板冲压成型;看着装焊车间焊钳焊机飞舞,将制件组合成一个个白车身;看着涂装车间机器人为驾驶室喷涂上绚丽的色彩,整个过程犹如一个魔法。

转眼我来到陕汽已经10年了,10年间我见证了陕汽西安商用车基地建设、宝鸡版块商用车基地建设,见证了陕汽产能从3万辆到20万辆的突破。陕汽也见证了我从青涩的大学生到技术骨干的成长。

2019年10月1日,父亲、儿子、我,我们一家人目不转睛的看着国庆阅兵仪式,生怕错过每一个镜头。48辆陕汽军车,分7个受阅方队,托举着一件件国之利器,威武霸气的驶过天安门。陕汽这个历经半个世纪熔铸的品牌,再一次向世人展示了“陕汽制造”的中国力量。

陕汽的车轮不断在飞驰,陕汽的故事也还在书写。这不,2020年4月22日,习近平总书记来陕考察,看了陕汽的产品和生产线后,总书记深情地说“制造业是国家经济命脉所系,国有大型企业要发挥生力军、主力军作用,……”,总书记的高度肯定,让每个陕汽人心潮澎湃。我也有幸和同事们一起见证了习总书记来到陕汽的高光时刻。

总书记亲切的话语还犹在耳边,而陕汽人与时间赛跑的战鼓已经敲响。我们将带着习总书记“希望你们去创立发展新的模式、新的业态、新的技术、新的产品”的嘱托,以功成不必在我,功成必定有我的信念,一路与陕汽同行,继续书写新的故事。

车身厂 杨京

有话直说

德行天下 福满万家

陕汽重卡携手客户为山区孩子照亮成长之路

7月21日,陕汽重卡携手“万德福”头部客户,来到教育扶贫全国公益行活动的第一站——四川省凉山州昭觉县洒拉地坡乡洼呷村爱心小学。为学校和孩子送去电脑、课本、乒乓球桌等教育用品,将爱与温暖送到大山深处。

活动中,陕汽用户与孩子

们一起在长卷上玩起了涂鸦,并与孩子们举行了拔河比赛,孩子们们拘谨的小脸在活动中逐渐放松下来,他们开朗的笑容温暖着在场的每一个人。

2019年7月,陕汽重卡隆重推出客户关爱品牌“万德福”,通过个性化定制活动

不断提升客户体验,满足客户多层次需求。此次公益活动致力于整合各方资源,帮助客户实现自我价值,为国家的教育扶贫贡献力量。

销售公司 张倩茹



今年29岁的王凯已在大同专用车总装分厂装配车间工作了8个年头,从普通员工干到车间主任,他用青春和汗水见证了大同专用车从无到有,发展壮大的历程。

2012年,大同专用车尚处在初创阶段。王凯作为第一批入职的装配工,在陕汽西安商用车产业园实习培训。为了尽快提升个人技能,他主动请缨,先后承担了电瓶、驾驶室、前悬、后悬等多个工位的分装工

他当上了总装分厂装配车间4班班长。

2013年,大同专用车的生产组织开始逐渐步入正轨,产能也随之提升。在班长的岗位上,王凯持续推进标准化、精益化生产管理,通过不断优化班组岗位职责和操作细节,定岗定员,班组的产品质量和生产效率得到稳步提升。从员工转变为班组长,王凯深知要提升产能强化质量就需要一批有技能、有本领的班组长

变化而有丝毫懈怠,熟悉他的人都知他有三个习惯。一是每天早晨上班早到一小时,开门开灯,做好生产准备工作;二是工作期间紧盯生产现场,往返于车间各个工位,日均行走近3万步,长居微信步数排行榜首位;三是下班后组织班组长召开生产碰头会,解决生产当天的遗留问题,确保“日事日毕,日清日高”,部署次日的工作计划,提前解决生产瓶颈,打好“提前量”。因此,他常被职工

我与企业共成长

——记大同专用车总装分厂装配车间主任王凯



作,并很快掌握了这几个工位的装配技术。嗓门大,性子急的他师承师傅最多的人,也是同期实习员工中进步成长最快的人。

“干一行就要爱一行,技多不压身!”当时20出头的王凯没有把业余时间浪费在游戏娱乐上,而是用来充分提升个人职业技能。他自学了车工和叉车驾驶,还取得了山西省车工技能大赛第二名、大同专用车叉车大赛第一名的好成绩。凭借出众的技能和热忱的态度,

工,他结合员工性格、身体条件、个人特长有针对性的安排岗位,精心制定个性化培养方案;快速提升新员工对工艺设备及规章制度的

掌握水平;挖掘重点培养对象,让员工参与班组管理,培养生产后备力量。8年来,他已培养出了20多名骨干员工,如今均已成长为车间的中流砥柱。在担任班长时间,王凯对整个装配流水线的工作有了更加深入的了解和认识,锻炼了个人的管理协调能力。

2018年,大同专用车步入转型发展快车道。此时的王凯已经凭借过硬的技术素养和管理能力晋升为总装分厂装配车间副主任。他没有因为岗位的

开玩笑地称为“全天候主任”和“拼命三郎”。

总装分厂装配车间的工作是繁忙的,从物料组织、设备运转,到装配下线,他都了然于心。生产任务繁重的时候,他总是上上下下跑个不停,最苦、最累的工位,瓶颈工位,哪里有难题,他就出现在哪里。“一线帮扶,不是简单的帮他们干活,而是在帮扶的过程中带出一支队伍,解决一些问题。”针对气管路困难,他组织成立了管线小组,制定了7项瓶颈优化标准,改进捆扎走线流程;针对部分工器具缺失或不匹配,他带领创新小组完成了“转向机分装台气动改造”“后桥吊具改进”“尾气处理器吊具改造”等近20项工装改造,取得了良好的使用效果;持续推进工位细分和流程优化,极大的提升了生产效能。2019年,总装分厂日产、月产不断刷新纪录,产量实现跨越式增长。2019年底,王凯被任命为总装分厂装配车间主任。

2020年年初,疫情爆发,王凯作为车间主任,身先士卒来到车间组织消毒、测温、数据上报,亲自驾车到周边县区接送员工,为外地返回在家隔离的人员打饭送饭,解决员工燃眉之急。长期扎根一线,被员工亲切称为“二胖”的他熟知每一名员工的技能长处,也了解每一名员工的家庭状况。他在工作中严格要求,一视同仁;生活上热心帮助同事,真情关爱员工。多年的相互协作,朝夕相处,默契配合,在他的带领下,总装分厂装配车间员工在疫情防控和复工复产初期迸发出了强大的凝聚力。

疫情防控的同时,王凯有条不紊的推进着车间创新项目,预装班线体改造项目、驾驶室自动翻转机构项目已于今年5月全部完成,油箱吊装工具项目正持续推进。面对疫情影响,面对提产压力,王凯和他的创新团队计划今年实施近二十项创新改善项目,通过创新引领产能提升,确保公司经营目标顺利实现。

一本本烫金的荣誉证书,承载着王凯在大同专用车8年来的辛勤付出和成长收获。回首来路,他前进的每一步脚印都印证着公司的发展轨迹。王凯用他的激情、执着、敬业、奉献成就了自我的成长,也为公司的发展贡献了自己的力量。让我们一起挥洒汗水,肆意青春,共同追寻更加美好的未来!

大同专用车 李文龙

